Plan zajęć przedmiotów zawodowych dla kl. II e BSIIS
MOT. 06. Organizacja i prowadzenie procesu obsługi pojazdów samochodowych - ważny od 07 września 2026:

Grupa I

wrzesień	**od 15.00**
16 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5 A. Kempski
18 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
23 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
25 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
30 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
październik	
02 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
07 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
09 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
16 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5 M. Rucziński
21 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
23 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
28 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
30 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
listopad	
04 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
06 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
13 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5

Grupa II

wrzesień	**od 15.00**
16 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5 M. Rucziński
18 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
23 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
25 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
30 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
październik	
02 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
07 śr.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
09 pt.	Diagnozowanie pojazdów samochodowych 5
16 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5 A. Kempski
21 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
23 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
28 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
30 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
listopad	
04 śr.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
06 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5
13 pt.	Organizowanie i nadzorowanie obsługi pojazdów samochodowych 5

+ Język angielski zawodowy – 20 godz. - K. Nowacki - termin do ustalenia z nauczycielem